

### **Pregunta 1**

Confirme si la siguiente afirmacion es VERDADERA o FALSA:

"Un aspecto a diferenciar es que en las máquinas circulares se trabaja con un ancho fijo del tejido, estas además son menos versátiles que las rectilíneas de modo que existen diversos tipos de máquinas muy especializadas para producir determinado tipo de ligamentos. De acuerdo al uso al que se destinen las maquinas será el rango de galgas que puedan existir.Las maquinas rectilineas generan paños tubulares"

Seleccione una:

Verdadero

Falso

#### **Retroalimentación**

La respuesta correcta es 'Falso'

### **Pregunta 2**

#### **Enunciado de la pregunta**

El sector de corte, existen distintas maquinas que dan soporte auxiliar a todo el proceso.

¿Cual es la funcion de la Perforadora?

Seleccione una:

a. se utiliza para realizar marcas “perforaciones” dentro de la superficie del tendido:

b. La maquina perforadora posee una cuchilla circular y se utiliza para telas livianas y movedizas como la seda, gasa,microtul

c. Es una maquina auxiliar cuya funcion es la de marcar los piquetes en el perimetro del encimado

#### **Retroalimentación**

Maquina accesoría que posee una aguja ,se utiliza para realizar marcas “perforaciones” dentro de la superficie del tendido: Por ejemplo: posición de bolsillos, largos de pinzas, entre otros. Es de suma importancia controlar el diámetro de la perforación, así como también si el tipo de tejido es apto o no para realizar este proceso.

La respuesta correcta es: se utiliza para realizar marcas “perforaciones” dentro de la superficie del tendido:

### **Pregunta 3**

#### **Enunciado de la pregunta**

¿Cuales son los datos necesarios y fundamentales para realizar una tizada?

Seleccione una:

a. Ancho util del tejido, largo de mesa, curva de talles , tipo de tela y su característica superficial , diseño de prenda si es simétrico o asimétrico. Todos estos datos brinda la información par realizar el tipo de tizado, que a vez, determinara como encimar el tejido.

b. Ancho de tela, largo de mesa, rinde del tejido, colores a encimar

c. Curva de talles, ancho del tejido, tipo de tela, curva de colores, diseño simétrico o asimétrico de prenda

#### **Retroalimentación**

Ancho util de tejido: el ancho de la tela, descontando los orillos

Largo de la mesa : va a determinar el largo máximo posible de la tizada

Tipo de tela: características de tejido abierto, tubular , tejido asimétrico, revers y derecho , estampado, con orientación superficial, etc.

Diseño de prenda: piezas simétricas o asimétricas

La respuesta correcta es: Ancho util del tejido, largo de mesa, curva de talles , tipo de tela y su característica superficial , diseño de prenda si es simétrico o asimétrico.

### **Pregunta 4**

### Enunciado de la pregunta

¿Cual de todas las propiedades del colorante indigo, es el que le otorga la capacidad de desgaste de color a la tela?

Seleccione una:

- a.  
En medio reductor es soluble y de color amarillento.
- b.  
No tiene afinidad a la fibra de algodón
- c.  
En medio oxidante es insoluble y de color azul índigo.

### Retroalimentación

Al no tener "afinidad con la fibra de algodón" , el colorante "recubre" las fibras, no las penetra, esto combinado con otras propiedades hace que se pueda desgastar y bajar de color en lavandería.

La respuesta correcta es:

No tiene afinidad a la fibra de algodón

### Pregunta 5

#### Enunciado de la pregunta

Todo fenómeno de producción es concebido como un SISTEMA.

La PRODUCCION es la conversión o transformación de INSUMOS en PRODUCTOS,

LA TRANSFORMACION FISICA, Es la INDUSTRIA MANUFACTURERA, la industria de la confección

Dentro de este sistema de procesos , identifique algunos de los conceptos fundamentales :

Acción de transformación :                      Respuesta 1  
Elegir...es la OPERACION se denomina :  
PROCESO se denomina : FLUJO

Circulación de los Materiales dentro de los procesos:                      Respuesta 2  
Elegir...es la OPERACION se denomina :  
PROCESO se denomina : FLUJO

La secuencia de Operaciones:                      Respuesta 3  
Elegir...es la OPERACION se denomina :  
PROCESO se denomina : FLUJO

### Retroalimentación

La respuesta correcta es: Acción de transformación : → es la OPERACION, Circulación de los Materiales dentro de los procesos: → se denomina : FLUJO, La secuencia de Operaciones: → se denomina : PROCESO

### Pregunta 6

#### Enunciado de la pregunta

Durante el proceso de encimado Manual, ¿que significa la alineación de los orillos? ¿que ventaja genera?

Seleccione una:

- a. Es muy importante considerar que el alineamiento del encimado estará regido por uno de los orillos de la tela y se debe respetar prolijamente en el momento de superponer cada capa. Es posible que al cambiar de color de rollo, cambien el ancho de la tela y la tizada quede angosta
- b.

El alineamiento del encimado estará regido por uno de los orillos de la tela y se debe respetar prolijamente en el momento de superponer cada capa. Generalmente cada rollo difiere en ancho del otro aunque pertenezcan a la misma partida de tela. La alineación correcta en uno de los orillos, nos asegura al momento de colocar la tizada, que todas las capas estarán completas al momento del corte

c.

El alineamiento del encimado estará regido por los orillos de la tela y se debe respetar prolijamente en el momento de superponer cada capa. Evita que se produzcan englobamientos en las capas encimadas.

### **Retroalimentación**

Respuesta correcta

Es muy importante considerar que el alineamiento del encimado estará regido por uno de los orillos de la tela y se debe respetar prolijamente en el momento de superponer cada capa. En ocasiones cada rollo difiere en ancho del otro aunque pertenezcan a la misma partida de tela. Esto quiere decir que aunque sea del mismo color, puede tener una variación en el ancho y la tizada quedar descolocada. Esto nos asegura que todas las capas estarán cubiertas por la tizada.

La respuesta correcta es:

El alineamiento del encimado estará regido por uno de los orillos de la tela y se debe respetar prolijamente en el momento de superponer cada capa. Generalmente cada rollo difiere en ancho del otro aunque pertenezcan a la misma partida de tela. La alineación correcta en uno de los orillos, nos asegura al momento de colocar la tizada, que todas las capas estarán completas al momento del corte

### **Pregunta 7**

#### **Enunciado de la pregunta**

Existen distintos tipos de encimado, según la característica superficial de la tela.

Señale las coincidencias correctas entre método de encimado según el tipo de tejido:

Lycra con estampado abstracto sin pie      Respuesta 1  
Elegir...encimado caras hacia arriba o caras hacia abajo zig zag y encarado zig zag,  
encarado, caras hacia arriba o hacia abajo y tubular

Terciopelo      Respuesta 2  
Elegir...encimado caras hacia arriba o caras hacia abajo zig zag y encarado zig zag,  
encarado, caras hacia arriba o hacia abajo y tubular

Suplex liso      Respuesta 3  
Elegir...encimado caras hacia arriba o caras hacia abajo zig zag y encarado zig zag,  
encarado, caras hacia arriba o hacia abajo y tubular

### **Retroalimentación**

Respuesta parcialmente correcta.

Ha seleccionado correctamente 1.

Pregunta :

Los tejidos como el terciopelo, admiten distintos tipos de encimado, la dirección de todas las piezas de los moldes de un saco de dama, pueden ser aleatorios.

Respuesta : Solo admite encimado caras hacia arriba o caras hacia abajo y los moldes según cada talle deben conservar la misma orientación.

Pregunta : Una tela lycra para calza con un estampado diseño abstracto sin pie, admite un solo tipo de encimado

Respuesta: Este tipo de telas se puede encimar zig zag y encarado, la orientación de los moldes según sus talles puede ser aleatoria.

La respuesta correcta es: Lycra con estampado abstracto sin pie → zig zag y encarado, Terciopelo → encimado caras hacia arriba o caras hacia abajo, Suplex liso → zig zag, encarado, caras hacia arriba o hacia abajo y tubular

### Pregunta 8

#### Enunciado de la pregunta

ORDENE CADA PROCESO CON LA MAQUINA y/o PRODUCTO QUE LOS REALIZA:

|               |  |
|---------------|--|
| Rotura        | Respuesta 1<br>Elegir...piedra pomez/polvo encimaticoPermanganat<br>de potasioLijaLaser o tornoPlancha a presion + resin |
| Bigote lineal | Respuesta 2<br>Elegir...piedra pomez/polvo encimaticoPermanganat<br>de potasioLijaLaser o tornoPlancha a presion + resin |
| Bigotes 3D    | Respuesta 3<br>Elegir...piedra pomez/polvo encimaticoPermanganat<br>de potasioLijaLaser o tornoPlancha a presion + resin |
| Localizado    | Respuesta 4<br>Elegir...piedra pomez/polvo encimaticoPermanganat<br>de potasioLijaLaser o tornoPlancha a presion + resin |
| Stone whash   | Respuesta 5<br>Elegir...piedra pomez/polvo encimaticoPermanganat<br>de potasioLijaLaser o tornoPlancha a presion + resin |

#### Retroalimentación.

Ha seleccionado correctamente 1.

La respuesta correcta es: Rotura → Laser o torno, Bigote lineal → Lija, Bigotes 3D → Plancha a presion + resina, Localizado → Permanganato de potasio, Stone whash → piedra pomez/polvo encimatico

### Pregunta 9

#### Enunciado de la pregunta

¿CUAL ES LA FUNCION DE LA ORDEN DE PRODUCCION?

Seleccione una:

1. Informar el largo de tizada , la cantidad de tela utilizada en esa producción y el consumo unitario de ese articulo

Todas las anteriores son validas pero incompletas

1. Informar la curva de talles y de colores a cortar de un articulo

Cantidad total de prendas a cortar, consumo unitario

#### Retroalimentación

La respuesta correcta es: Todas las anteriores son validas pero incompletas

### Pregunta 10

#### Enunciado de la pregunta

Los efectos de lavado de Stone whash+roturas+localizado intenso+resinado, pueden ser reemplazados por la maquina Laser.

Seleccione una:

Verdadero

Falso

### **Retroalimentación**

Hoy en día la innovación avanza y logra que las máquinas de laser imiten todos los procesos siempre y cuando la tela sea apta para laser y la cantidad de procesos que se quiera realizar. Los costos son más elevados, pero se gana en productividad y repetitividad.

La respuesta correcta es 'Verdadero'

### **Pregunta 11**

#### **Enunciado de la pregunta**

Las telas denim, solo admiten tejidos cuya estructura sea sarga en S o en Z, 2/1, udimbre teñida con colorante indigo, trama cruda, 100% algodón.

Seleccione una:

Verdadero

Falso

### **Retroalimentación**

### **Pregunta 12**

#### **Enunciado de la pregunta**

Para realizar un desgaste sectorizado en una prenda de jean, ¿cuál es el proceso adecuado?

Seleccione una:

a. Resinado color

b. Stone wash intenso con piedra pomez

c. Localizado con soplete con permanganato de potasio

d. Pre-whas más matizado

### **Retroalimentación**

La respuesta correcta es: Localizado con soplete con permanganato de potasio

### **Pregunta 13**

#### **Enunciado de la pregunta**

LA MÁQUINA OVERLOCK, YA SEA EN VERSIÓN 3 HILOS, 4 HILOS O 5 HILOS REALIZA LOS SIGUIENTES GRUPOS DE PUNTADAS:

Indique la opción correcta

Seleccione una:

a. DEL GRUPO 300

b. DEL GRUPO 500 + DEL GRUPO 800

c. DEL GRUPO 400

### **Retroalimentación**

Las puntadas del grupo 500, corresponde a las puntadas de borde, puede estar formada por uno o más hilos de aguja y de ancla. Se utiliza para pulir los bordes de las telas o para coser y pulir el borde de las telas.

Las puntadas del grupo 800, son las combinadas, en el caso de la overlock de 5 hilos, combina las de grupo 300 + grupo 500

La respuesta correcta es: DEL GRUPO 500 + DEL GRUPO 800

### **Pregunta 14**

#### **Enunciado de la pregunta**

Identifique el grupo de máquinas que pueden realizar costuras del tipo SS:

Seleccione una:

a. TAPA COSTURA, CINTURERA PEGA ELÁSTICO,

b. COLLARETA, BORDADORA, RECTA 2 AGUJAS

c. RECTA 1 AGUJA, OVERLOCK 4 HILOS

### **Retroalimentación**

Las maquinas que aptas para realizar el tipo de union de costuras superpuesta corresponde a la opcion de maquinas rectas 1 agujas, y overlock 4 hilos.

La respuesta correcta es: RECTA 1 AGUJA,OVERLOCK 4 HILOS

#### **Pregunta 15**

Incorrecta

Puntúa 0,00 sobre 1,00

Marcar pregunta

#### **Enunciado de la pregunta**

¿CUAL ES LA COSTURA Y/O PESPUENTE PARA CERRAR LATERALES?

Seleccione una:

- a. SS CON OV3HILOS +PESP R1AG
- b. LS CON R2AG CON DOBLADILLADOR
- c. SS CON MAQUINA RECTA 1 AG
- d. BS CON MAQUINA RECTA 2 AG

#### **Retroalimentación**

La respuesta correcta es: LS CON R2AG CON DOBLADILLADOR

#### **Pregunta 16**

#### **Enunciado de la pregunta**

Si partimos desde el diseño de una prenda, con su molderia aprobada,

¿Cual de las siguientes opciones de Secuencia de Procesos es la correcta?

Seleccione una:

- a. Progresiones-Tizado-Encimado-Descanso y Sublimado -Corte-Confección
- b. Descanso-Tizado-Corte-Armado de paquetes-Numerado
- c. Progresiones-Descanso-Tizado-Encimado-Corte-Loteo-Confección

#### **Retroalimentación**

La secuencia correcta es :

Progresiones-Descanso (en caso se trate de un tejido de punto) -Tizado-Encimado-Corte-Loteo-Confección

La respuesta correcta es:

Progresiones-Descanso-Tizado-Encimado-Corte-Loteo-Confección

#### **Pregunta 17**

#### **Enunciado de la pregunta**

En la sala de corte, encontramos distintas maquinas .¿Cual es la diferencia entre la maquina Rectilinea y la Sin fin de corte?

Seleccione una:

- a. la Rectinilinea corta a través de una cuchilla vertical que se mueve de arriba hacia abajo.La maquina Sin Fin de corte , posee una cuchilla circular ,ambas se desplazan sobre el encimado para realziar el corte
- b. La maquina Rectilinea realiza el corte de manera interminete , esta fija y se debe acercar el bloque para cortar. La maquina Sin Fin de corte máquina tiene la ventaja de ser unidireccional y rectilínea, tambien se desplaza por sobre el encimado
- c. La maquina Rectilinea corta a través de una cuchilla vertical que se mueve de arriba hacia abajo, se desplaza por todo el encimado.La maquina Sin Fin tiene la ventaja de ser unidireccional y rectilínea, esta fija y se debe acercar el bloque de encimado a cortar.

#### **Retroalimentación**

La respuesta correcta es: La maquina Rectilinea corta a través de una cuchilla vertical que se mueve de arriba hacia abajo, se desplaza por todo el encimado.La maquina Sin Fin tiene la ventaja de ser unidireccional y rectilínea, esta fija y se debe acercar el bloque de encimado a cortar.

#### **Pregunta 18**

### **Enunciado de la pregunta**

El la linea de confeccion de un pantalon 5 bolsillos en denim , la maquina ametralladora realiza costuras fundamentales.¿Cuales son las piezas que une?

Seleccione una:

- a. Tiros, entrepiernas, pasacintos y laterales
- b. Tiros , canesu, entrepiernas
- c. Entrepiernas mas cintura

### **Retroalimentación**

La respuesta correcta es: Tiros , canesu, entrepiernas

### **Pregunta 19**

#### **Enunciado de la pregunta**

Comparando los distintos sistema de organizacion de lay out de taller de confeccion.

¿cuales son las ventajas que presenta el sistema de CELDAS MODULARES?

Seleccione una:

- a. Resulta mas facil controlar el inventario del paquete en proceso
- b. Los operarios estan especializados en una sola operacion , lo que favorece la trazabilidad.
- c. Al ser operarios polivalentes , hay reduccion de personal auxiliar.Se eliminan los transportes.

### **Retroalimentación**

Respuesta incorrecta.

las ventajas del SISTEMA DE PRODUCCION MODULAR:

- Equipo de trabajo integrado –balanceo de líneas
- Operarios polivalentes
- Reducción de personal auxiliar
- Eliminación de transportes
- Reducción de costos productivos
- Mejor respuesta al Lead Time
- Incremento de la calidad de procesos

La respuesta correcta es: Al ser operarios polivalentes , hay reduccion de personal auxiliar.Se eliminan los transportes.

### **Pregunta 20**

#### **Enunciado de la pregunta**

El proceso de NUMERADO Y LOTEEO, se realiza cuando tengo la encimada cortada.Una vez que están los bloques cortados, en el caso que se hayan cortado con telas de distintos colores y no pusimos separadores por rollo y color.El Loteo es una precaución contra los problemas que puede haber en la línea de producción.

El resultado del LOTEEO ES :

Seleccione una:

- a. Armar paquetes por talles, no importa el color de la tela .
- b. Cada lote es un único paquete, de un único talle, de un único color.
- c. Armar paquetes por color, los talles pueden estar mezclados

### **Retroalimentación**

El loteo es el proceso de separación de piezas que se hace posterior al corte. Las piezas cortadas se atan y se separan en distintos paquetes según talle y color (tener en cuenta que aunque haya más de un rollo del mismo color, estos se tienen que separar porque pueden pertenecer a distintas partidas de tela con una variación mínima en el color que a simple vista es difícil de distinguir pero que si lo mezclamos en una misma prenda esta diferencia se vuelve notoria y se genera un problema grave en la producción del artículo). El loteo tienen dos funcionalidades principales, la primera es evitar inconvenientes al momento de confeccionar la prenda para no producir prendas falladas y el segundo es para agilizar el trabajo del confeccionista. Cada lote que es preparado debe tener todas las piezas que requiere la prenda para el armado y que pertenezca a un mismo rollo y talle.

La respuesta correcta es: Cada lote es un único paquete, de un único talle, de un único color.